

# Spezialmatten nach Mass geschweisst

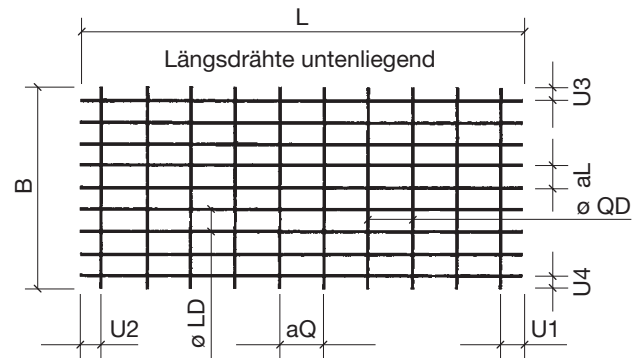


# Spezialmatten nach Mass geschweisst

## B500A und B500B

Fabrikationsmöglichkeiten  
für Spezialmatten nach Mass

Drahtdurchmesser	[mm]	4 / 5	B500A
Längs- und Querdrähte	[mm]	6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 12 / 14	B500B
Mattenlänge	L	[m]	2,0 – 12,0 < 2,0 m auf Anfrage; > 12,0 – 19,0 auf Anfrage
Mattenbreite	B	[m]	0,8 – 3,4; max. Schweissbreite 3,2 < 0,8 auf Anfrage
Längsdrahtabstände	aL	[mm]	100 / 150 / 200 / 250 / 300 / 350 / 400 < 100 auf Anfrage; > 400 auf Anfrage
Querdrahtabstände	aQ	[mm]	≤ ø 8,0 = 50 / > 50 stufenlos > ø 8,0 = 75 / > 75 stufenlos
Drahtüberstände längs	U1/U2	[mm]	mind. 25
Drahtüberstände quer	U3/U4	[mm]	mind. 15



### Verschweisbarkeit

Das Verhältnis des Durchmessers des kleineren Drahtes zum grösseren Draht darf den **Wert 0,6** nicht unterschreiten.

Durchmesser mm	schweisbar mit ø mm	Gewicht kg/m	a <sub>s</sub> mm <sup>2</sup>	Querschnitt a <sub>s</sub> [mm <sup>2</sup> /m] bei Drahtabstand [mm]					
				50	100	150	200	250	300
4,0	4 – 6	0,099	12,6	252	126	84	63	50	42
5,0	4 – 8	0,154	19,6	392	196	131	98	79	65
6,0	4 – 10	0,222	28,3	566	283	188	141	113	94
7,0	5 – 10	0,302	38,5	770	385	257	192	154	128
8,0	5 – 12	0,395	50,3	1006	503	335	251	201	168
9,0	6 – 14	0,499	63,6	1272	636	424	318	254	212
10,0	6 – 14	0,617	78,5	1570	785	524	393	314	262
12,0	8 – 14	0,888	113,1	2262	1131	754	565	452	377
14,0	9 – 14	1,208	153,9	3078	1539	1026	770	616	513

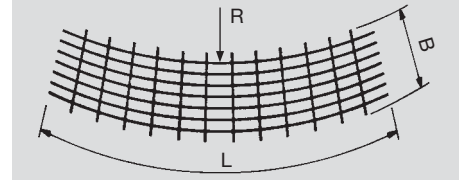
# Spezialmatten nach Mass geschweisst

B500A und B500B

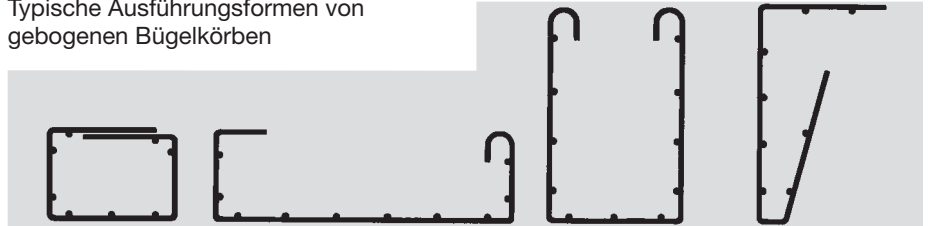
Spezialmatten sind in flacher und gebogener Form erhältlich

Flache Formen mit Drahtüberständen zum **Einebenen-Stoss**

Im Radius gebogen  
max. Biegebreite **B = 3,50 m**

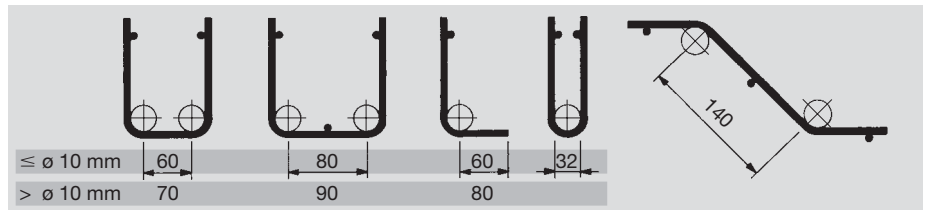


Typische Ausführungsformen von gebogenen Bügelkörben



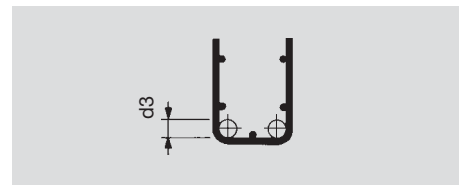
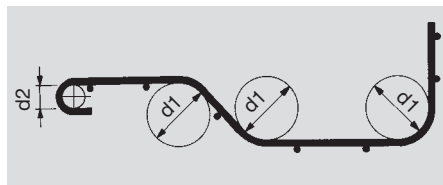
Minimale Biegemasse

Min. Biegerollendurchmesser



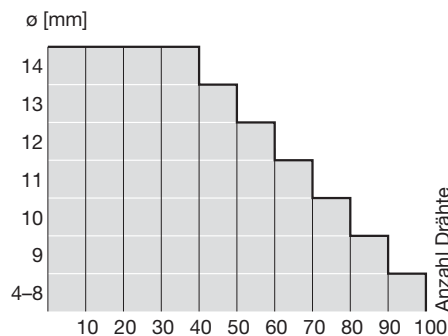
Lage der Drähte

Bei Matten mit Endhaken und Abbiegungen müssen die Längs- oder Querdrähte ausserhalb der gekrümmten Zone liegen.



Biegekapazität, Biegebreite

Zu beachten sind die Biegekapazität und die max. Biegebreite von **8,00 m**

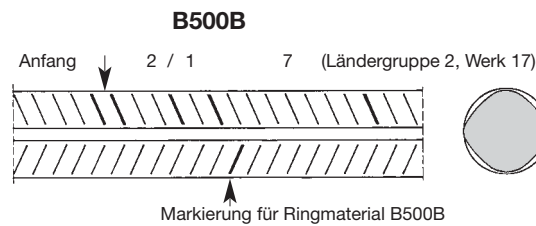


# Spezialmatten nach Mass geschweisst

## B500A und B500B

Mechanische Eigenschaften		charakteristische Werte (statistische Toleranzgrenze)		
		Norm	SIA 262-B500B	SIA 262-B500A
Festigkeit	Fließgrenze $f_{sk}$ Streckgrenze $R_e$	[N/mm <sup>2</sup> ]	500	500
	Duktilität	Verhältnis $(f_t/f_s)_k$ Zugfestigkeit $R_m$ / Streckgrenze $R_e$	[-]	1.08
	Dehnung bei Höchstlast $\epsilon_{uk}$ $A_{gt}$	[%]	5	2.5
Zulassung	CH	SIA 262-B500B	Register M2.1	6 – 14 mm
	CH	SIA 262-B500A	Register M1.1	5 – 14 mm
	D	DIN 488 (BSt500MW)		6 – 12 mm

### Walzzeichen



### Schweisseignung

B500B nachgewiesen ( $C \leq 0,22 \%$   $C_{eq} \leq 0,50 \%$ )  
 B500A nachgewiesen ( $C \leq 0,15 \%$   $C_{eq} \leq 0,35 \%$ )

### Ausschreibungstext

gemäss NPK

#### Beispiel

500

521

.200

.230

.231

.232

#### Bewehrung

Bewehrungsmatten  
 Stahl B500B, liefern und verlegen  
 Listenmatten  
 01 Für statische Verwendung  
 03 Verwendungsart  
 04 **SG Spezialmatten**  
 05 Lieferung in Tafelform  
 07 Art  
 08 Mattenlänge m  
 09 Mattenbreite m  
 10 Mattenform  
 Beschreibung  
 11 Abmessung  
 12 Stabdurchmesser längs mm  
 13 Stabdurchmesser quer mm  
 14 Stababstand längs mm  
 15 Stababstand quer mm  
 16 Weiteres .....kg  
 bis .239 wie .231

**Stahl Gerlafingen AG**  
**CH-4563 Gerlafingen**

Tel. 032 674 22 22 Fax 032 674 28 46

www.stahl-gerlafingen.com

sales@stahl-gerlafingen.com

