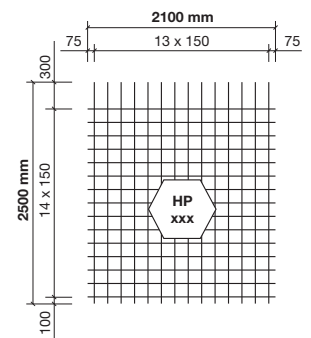
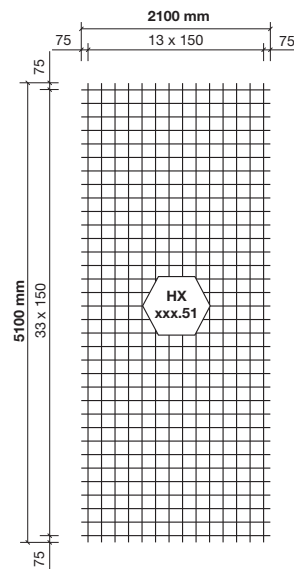
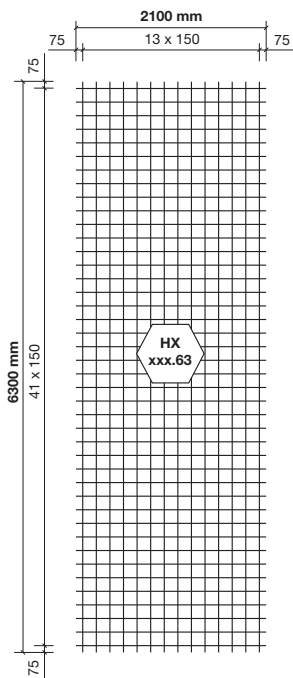


# Lagermatten topar-M®



### B500B

Typ	Format L x B m	Teilung		Durchmesser		$a_s$		Stoss min. längs + quer mm	Gewicht	
		längs mm	quer mm	LD mm	QD mm	längs mm <sup>2</sup> /m	quer mm <sup>2</sup> /m		Stk. kg	m <sup>2</sup> kg
<b>Matten für biaxiale Bewehrungen</b>										
<b>HX 188.63</b>	6,30 x 2,10	150	150	6	6	188	188	250	<b>39,2</b>	2,96
<b>HX 257.51</b>	5,10 x 2,10	150	150	7	7	257	257	300	<b>43,1</b>	4,03
<b>HX 257.63</b>	6,30 x 2,10	150	150	7	7	257	257	300	<b>53,3</b>	4,03
<b>HX 335.51</b>	5,10 x 2,10	150	150	8	8	335	335	350	<b>56,4</b>	5,27
<b>HX 335.63</b>	6,30 x 2,10	150	150	8	8	335	335	350	<b>69,7</b>	5,27
<b>HX 424.51</b>	5,10 x 2,10	150	150	9	9	424	424	400	<b>71,3</b>	6,65
<b>HX 424.63</b>	6,30 x 2,10	150	150	9	9	424	424	400	<b>88,0</b>	6,65
<b>HX 523.51</b>	5,10 x 2,10	150	150	10	10	523	523	400	<b>88,1</b>	8,23
<b>HX 523.63</b>	6,30 x 2,10	150	150	10	10	523	523	400	<b>108,8</b>	8,23
<b>Matten für Wandbewehrungen</b>										
<b>HP 257</b>	2,50 x 2,10	150	150	7	7	257	257	300	<b>20,1</b>	3,83
<b>HP 335</b>	2,50 x 2,10	150	150	8	8	335	335	350	<b>26,3</b>	5,00



### B500B

#### Querschnittsflächen in Abhängigkeit der Übergreifungslängen

Typ	Format L x B m	Abstand		Durchmesser		Querschnittsflächen $a_s$ in mm <sup>2</sup> /m											
		längs mm	quer mm	längs ø mm	quer ø mm	Übergreifungslängen in mm											
						längs	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	quer
<b>HX 188.63</b>	6,30 x 2,10	150	150	6	6	188	<b>204</b>	207	211	215	219	223	227	232	236	241	188
<b>HX 257.51</b>	5,10 x 2,10	150	150	7	7	257	279	<b>284</b>	289	294	299	305	311	317	323	330	257
<b>HX 257.63</b>	6,30 x 2,10	150	150	7	7	257	279	<b>284</b>	289	294	299	305	311	317	323	330	257
<b>HX 335.51</b>	5,10 x 2,10	150	150	8	8	335	363	370	<b>376</b>	383	390	398	405	413	422	430	335
<b>HX 335.63</b>	6,30 x 2,10	150	150	8	8	335	363	370	<b>376</b>	383	390	398	405	413	422	430	335
<b>HX 424.51</b>	5,10 x 2,10	150	150	9	9	424	460	468	477	<b>485</b>	494	504	513	523	534	545	424
<b>HX 424.63</b>	6,30 x 2,10	150	150	9	9	424	460	468	477	<b>485</b>	494	504	513	523	534	545	424
<b>HX 523.51</b>	5,10 x 2,10	150	150	10	10	523	568	578	588	<b>599</b>	610	621	633	646	659	672	523
<b>HX 523.63</b>	6,30 x 2,10	150	150	10	10	523	568	578	588	<b>599</b>	610	621	633	646	659	672	523
<b>HP 257</b>	2,50 x 2,10	150	150	7	7	257	279	<b>284</b>	289	294	299	305	311	317	323	330	257
<b>HP 335</b>	2,50 x 2,10	150	150	8	8	335	363	370	<b>376</b>	383	390	398	405	413	422	430	335

Durch geeignete Wahl der Übergreifungslängen lassen sich beliebige Querschnittsflächen erzielen.

Die oben aufgeführten Querschnittsflächen wurden mit einer Nutbreite bestehend aus **3 Matten** ermittelt. Für grössere Nutbreiten ergeben sich entsprechend höhere Bewehrungsquerschnitte.

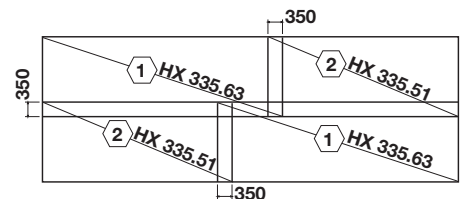
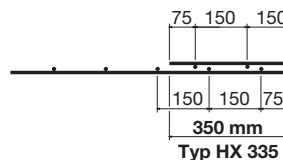
$$a_s = \frac{\text{Anzahl Matten} \times 2,10 \text{ m} \times a_{s0}}{\text{Totale Nutbreite}}$$

Beispiel: Typ HX 335.51, Übergreifungslänge = 500 mm

$$a_s = \frac{3 \times 2,10 \text{ m} \times 335}{5,30 \text{ m}} = 398 \text{ mm}^2/\text{m}$$

#### Minimale Übergreifungslänge in der Zugzone für Lagermatten topar-M®

Typ	min. Übergreifungslänge in der Zugzone mm
<b>HX 188</b>	<b>250</b>
<b>HX 257</b>	<b>300</b>
<b>HX 335</b>	<b>350</b>
<b>HX 424</b>	<b>400</b>
<b>HX 523</b>	<b>400</b>



#### Gleiche min. Übergreifungslänge in Längs- und Querrichtung

Minimale Scherfestigkeit der Schweißstellen zwischen den Längs- und Querdrähten gemäss Normen SIA 262 erfüllt.

## B500B

### Mechanische Eigenschaften

charakteristische Werte (statistische Toleranzgrenze)

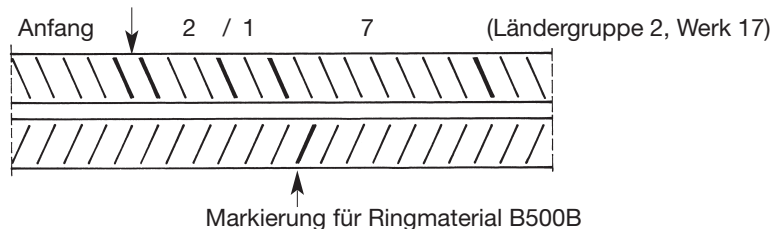
Norm **SIA 262 – B500B**

<b>Festigkeit</b>	<b>Fließgrenze <math>f_{sk}</math></b> Streckgrenze $R_e$	[N/mm <sup>2</sup> ]	<b>500</b>
<b>Duktilität Klasse B</b>	<b>Verhältnis <math>(f_t/f_s)_k</math></b> Zugfestigkeit $R_m$ / Streckgrenze $R_e$	[-]	<b>1.08</b>
	Dehnung bei Höchstlast $\epsilon_{uk}$ $A_{gt}$	[%]	<b>5</b>

### Zulassung

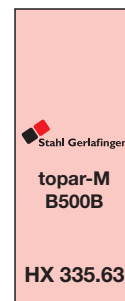
<b>CH</b> patentiertes Schweizer Produkt	SIA 262	Register M2.1	6 – 10 mm
---	---------	---------------	-----------

### Walzzeichen



### Mattenbezeichnung

Jede Matte ist mit einer Stücketikette und den nebenstehenden Angaben versehen.



### HX 335.63

- Mattenlänge (z.B. 63 = 6,30 m)
- Querschnittsfläche
- Mattenreihe
- Höhere Duktilität

### Schweisseignung

nachgewiesen ( $C \leq 0,22 \%$   $C_{eq} \leq 0,50 \%$ )

### Ausschreibungstext

gemäss NPK

### Beispiel

**500**

521

.200

.210

.211

### Bewehrung

Bewehrungsmatten

Stahl B500B, liefern und verlegen

Lagermatten unverschnitten, für statische Verwendung

Alle Mattentypen

01 **topar-M**

**Stahl Gerlafingen AG**  
**CH-4563 Gerlafingen**

Tel. 032 674 22 22 Fax 032 674 28 46

www.stahl-gerlafingen.com

sales@stahl-gerlafingen.com

