



# BETONSTAHL topar-S 500C IN STÄBEN

**Betonstahl topar-S 500C in Stäben** warmgewalzt und aus der Walzhitze vergütet

<b>Durchmesser</b>	[mm]	<b>14</b>	<b>16</b>	<b>18</b>	<b>20</b>	<b>22</b>	<b>25</b>	<b>26</b>	<b>28</b>	<b>30</b>	<b>32</b>	<b>34</b>	<b>40</b>
<b>Lagerlängen</b>		20 m		ø 14 – 40 mm									
Bunde à 2 t		24 m		ø 14 – 40 mm									
<b>Fixlängenwalzung</b>		Mindestmenge		50 t pro Durchmesser und Fixlänge									
Bunde à 2 t		Fixlänge		11.9 m – 24.0 m									
		Längentoleranz		-0/+200 mm									
		Termin		nach Walzprogramm									

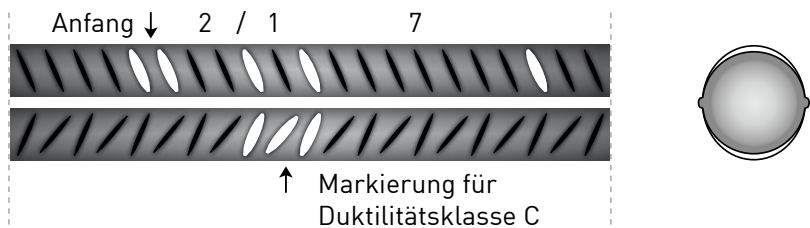
**Mechanische Eigenschaften** charakteristische Werte

<b>Fließgrenze</b> $f_{sk}$ (Streckgrenze $R_e$ )	[N/mm <sup>2</sup> ]	<b>≥ 500</b>											
<b>Duktilitätsklasse</b>	[-]	<b>C</b>											
<b>Verhältnis</b> $(f_t/f_s)_k$ (Zugfestigkeit $R_m$ /Streckgrenze $R_e$ )	[-]	<b>1.15 bis 1.35</b>											
<b>Dehnung bei Höchstlast</b> $\epsilon_{uk}$ ( $A_{gt}$ )	[%]	<b>≥ 7.5</b>											

Mit der Duktilitätsklasse C sind die Anforderungen der Duktilitätsklassen A und B ebenfalls erfüllt.

<b>Zulassungen</b>	<b>CH</b>	SIA 262	B500C	Register 4.7	10 – 40 mm
	<b>D</b>	DIN 488-2	B500B		10 – 40 mm

**Walzzeichen**  
(Ländergruppe 2, Werk 17)



<b>Durchmesser</b>	[mm]	<b>14</b>	<b>16</b>	<b>18</b>	<b>20</b>	<b>22</b>	<b>25</b>
<b>Querschnitt</b>	[mm <sup>2</sup> ]	154	201	254	314	380	491
<b>Gewicht</b>	[kg/m]	1.21	1.58	2.00	2.47	2.98	3.85
	[mm]	<b>26</b>	<b>28</b>	<b>30</b>	<b>32</b>	<b>34</b>	<b>40</b>
	[mm <sup>2</sup> ]	531	616	707	804	908	1256
	[kg/m]	4.17	4.83	5.55	6.31	7.13	9.86

<b>Schweisseignung</b>	nachgewiesen [C ≤ 0.22 %; Ceq ≤ 0.50 %]
------------------------	---



**AFV BELTRAME GROUP**

**Stahl Gerlafingen AG, Bahnhofstrasse, Postfach  
CH-4563 Gerlafingen (Switzerland)**

Telefon 032 674 22 22

info@stahl-gerlafingen.com

www.gruppobeltrame.com



12.2017/D